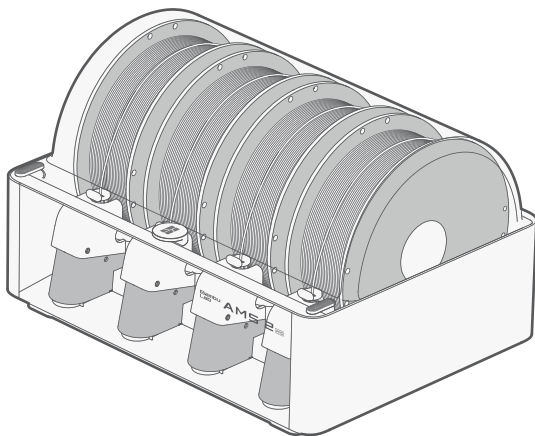


Bambu Lab **AMS 2 Pro** Quick Start Guide
拓竹 **AMS 2 Pro** 快速入门指南
Bambu Lab **AMS 2 Pro** クイックスタートガイド



Do not connect to power until the assembly is complete
请勿在安装完成前通电
全ての組立が済ませてから電源を入れてください



Unboxing Guide

Scan the QR code to access our online guides for detailed on how to unbox, assemble, set up the printer and start your first print.

bambulab.com/support/unboxing



Download Bambu Studio and Bambu Handy

Scan the QR code to download Bambu Studio and Bambu Handy, which allow you to remotely control your printer and monitor your prints in real time.

bambulab.com/download



Explore more cool models

Scan the QR code to visit MakerWorld, our 3D models community, where you can find a variety of free models, and create top-notch designs using powerful tools like MakerLab and Maker's Supply.

makerworld.com



Get help

Scan the QR code to visit our support center, contact technical support, and access more useful tutorials.

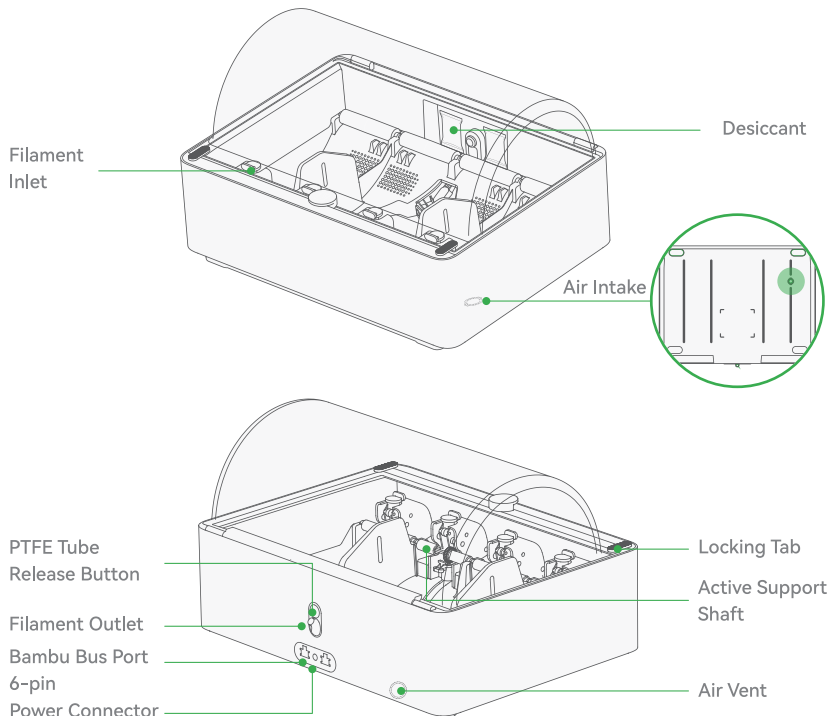
bambulab.com/support

Read before use

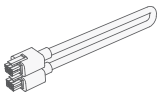


- For best results, we recommend using Bambu filaments, which have been rigorously tested for compatibility, safety, and stability with the AMS 2 Pro.
- To prevent the filament getting stuck, do not use flexible filaments such as TPU with a hardness level below 95A or damp PVA in the AMS 2 Pro.
- The AMS 2 Pro supports a spool width between 50 mm to 68 mm and a diameter between 197 mm to 202 mm. We recommend using plastic spools in the AMS 2 Pro. If filaments with cardboard spools are used, it is recommended to pair them with a spool adapter to reduce roll slipping and debris.
- You can use the drying function of an AMS 2 Pro using only a 6-pin cable to connect it to an H2 series printer without an additional power supply. If you need to dry filaments in multiple AMS 2 Pro units, you need to purchase official Bambu Lab power adapters to power the drying function of the other AMS 2 Pro units.
- If using X1 or P1 series printers with one or more AMS 2 Pro units, each unit will require an official Bambu Lab power adapter to power the drying function. Otherwise, the drying function will not be available.
- During the filament drying process, the air intake and vent will open for the AMS 2 Pro to remove moisture through external air circulation. Please ensure the air intake and vent are not blocked, to ensure optimum drying efficiency.

Component introduction



Included accessories



Bambu Bus
Cable 6-pin

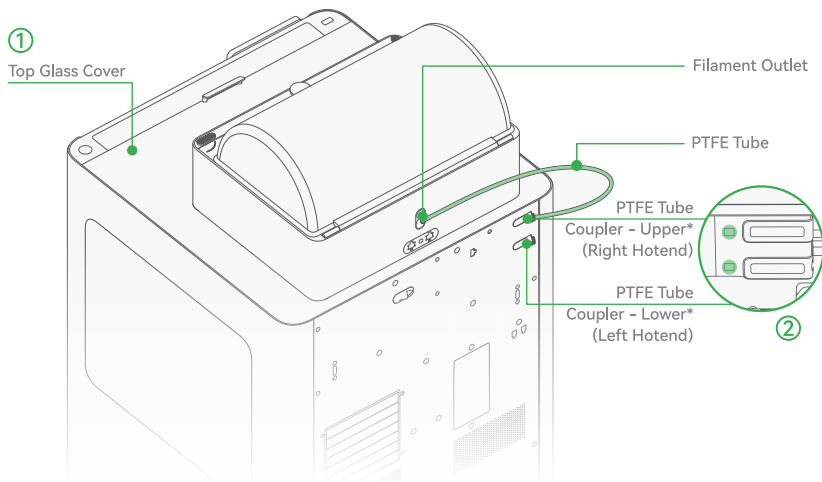


Desiccant



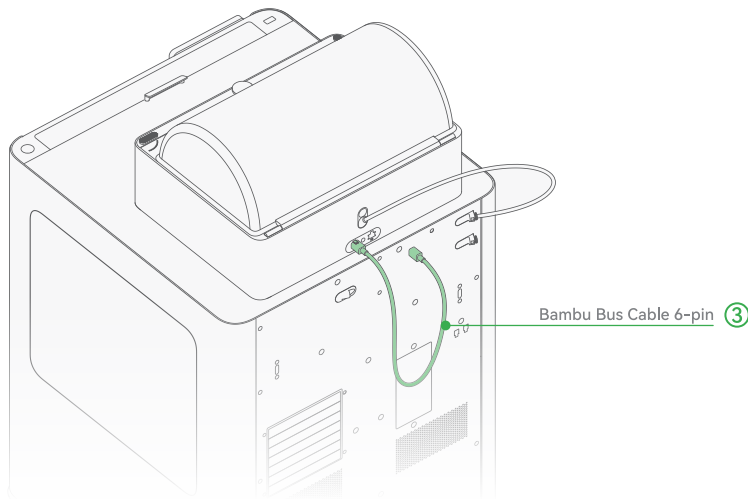
PTFE Tube

Connect the AMS 2 Pro to H2 series printers



- ① Place the top glass cover and AMS 2 Pro on top of the printer.
- ② Insert the PTFE tube on the AMS 2 Pro's filament outlet into any PTFE tube coupler of the printer, and push the tube forward for approximately 10 cm until it stops (if you can see the PTFE tube from the window next to the buffer from the front of the printer, it is correctly inserted).

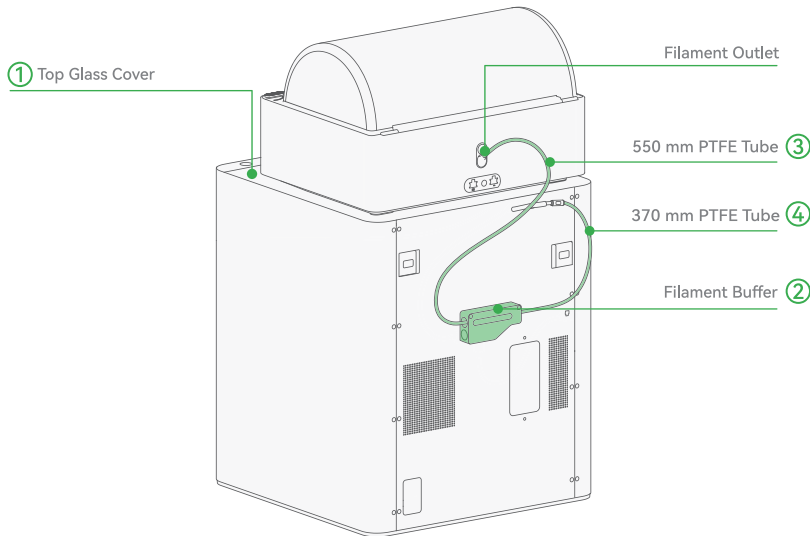
Connect the AMS 2 Pro to H2 series printers



- ③ Take out the Bambu Bus Cable 6-pin from the AMS 2 Pro. Connect it to the printer and either 6-pin port of the AMS 2 Pro.

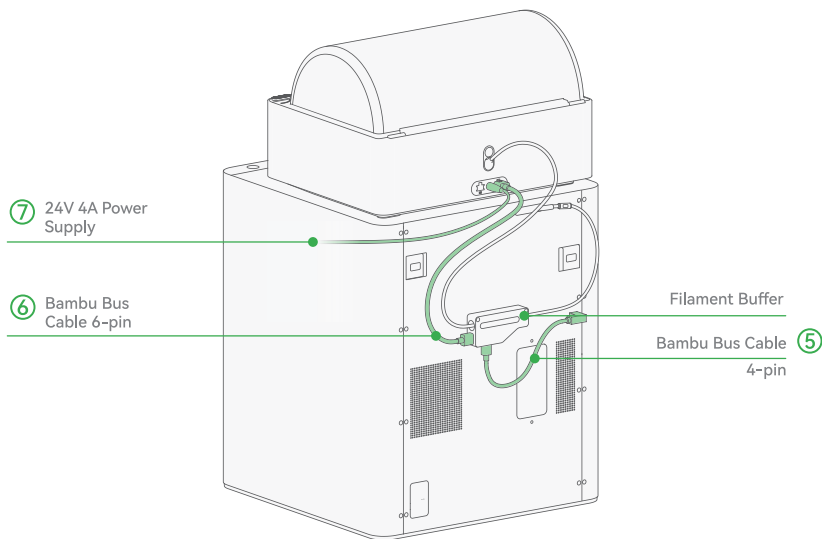
* The upper and lower PTFE tube couplers correspond to different hotends. Connecting the AMS 2 Pro to the **upper coupler** allows the **right hotend** to print in multiple colors. Connecting it to the **lower coupler** allows multi-color printing with the **left hotend**. Using **two AMS 2 Pro** units allows both hotends to support multi-color printing independently.

Connect the AMS 2 Pro to X1 and P1 series printers



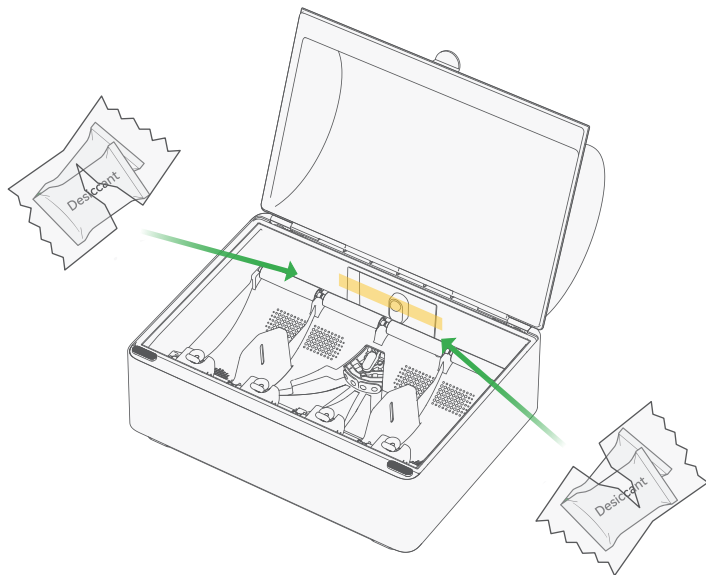
- ① Place the top glass cover on top of the printer.
- ② Use 2 M3*21.5 screws to fix the filament buffer to the printer.
- ③ Insert one end of the 550 mm PTFE tube to the filament outlet of the AMS 2 Pro, and the other end to the left of the filament buffer.
- ④ Insert one end of the 370 mm PTFE tube to the PTFE tube coupler of the printer, and the other end to the right of the filament buffer.

Connect the AMS 2 Pro to X1 and P1 series printers



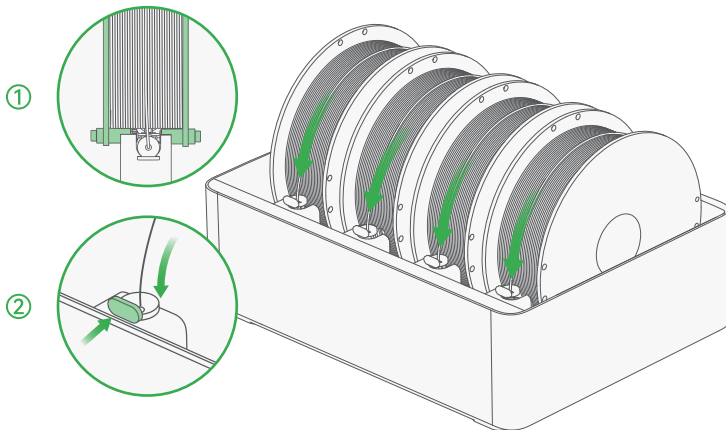
- ⑤ Connect the L-shape end of the Bambu Bus cable 4-pin to the printer, and the other end to the bottom filament buffer.
- ⑥ Connect the one end of the Bambu Bus cable 6-pin to either 6-pin port of the AMS 2 Pro, and the other end to the left of the filament buffer.
- ⑦ Connect the 24V 4A power supply to the power connector of the AMS 2 Pro.

Remove the desiccant packaging material



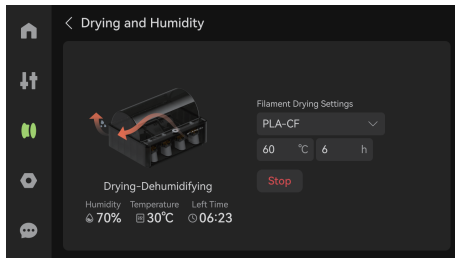
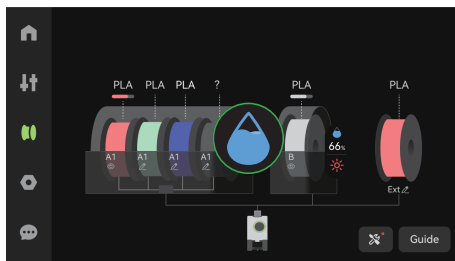
Remove the tape from the back of the AMS 2 Pro and take out the desiccant packs. Remove the outer plastic packaging material and install 2 packs of desiccant on each side of the empty space.

Load the filament in AMS 2 Pro



- ① Power on the printer and place a spool of filament in any of the four slots. Make sure the spool is correctly placed on the active support shaft as shown in the picture.
- ② Push the feeder tab towards the spool, and insert the filament. The AMS 2 Pro will pre-load it after it is detected. When the feeder LED light under the filament inlet is on, the AMS 2 Pro is ready to print.

How to use the AMS 2 Pro drying function



Tap  to go to the drying function screen. Select the type of filament to be dried, and set the drying temperature and duration. Then, tap **Start** to begin the process.

* For guidance on using the drying function of multiple AMS 2 Pro units at the same time, please go to wiki.bambulab.com/drying

Regular maintenance

The Bambu Lab AMS 2 Pro is an intelligent system that requires regular maintenance to ensure optimal performance and longevity.

- **PTFE Tube:** Over time, the PTFE tube can experience wear as filament passes through it, leading to feeding issues or clogs. Inspect the tube periodically for signs of damage and replace it as needed to maintain smooth filament feeding.
- **Pneumatic Connector:** If the PTFE tube becomes loose or filament struggles to pass through the pneumatic connector, try reseating the connector or replacing it to restore proper filament flow.
- **Internal Hub Unit:** To prevent excessive resistance during filament loading or unloading, regularly clear any residual filament dust from the internal hub unit.
- **Heating Unit:** Keep the heating unit clean, including the fan and heat sink, to ensure it can effectively dry filament and prevent buildup that could impair performance.
- **Active Support Shaft Assembly:** If the active support shaft assembly is misaligned or damaged, it can cause the gears to mesh improperly. If you encounter this issue, follow the provided guides from the Wiki to reinstall or replace the assembly.
- **Desiccant:** Desiccant packs help maintain a dry environment inside the AMS 2 Pro and prevent filament from absorbing moisture. Periodically check the desiccant and replace it if it has lost its effectiveness.



bambulab.com/support/maintenance

For more detailed maintenance recommendations, including procedures and suggested intervals, please refer to the "Regular Maintenance Recommendations" section on our wiki.

Specification

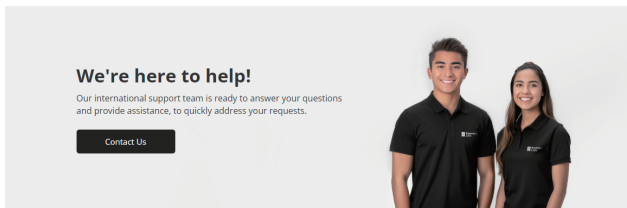
Item		Description
Body	Dimensions	372*280*226 mm ³
	Net Weight	2.5 kg
	Housing	ABS/PC
Printing	Filament Supported	PLA, PETG, ABS, ASA, PET, PA, PC, PVA (dried), BVOH (dried), PP, POM, HIPS, Bambu PLA-CF/PAHT-CF/PETG-CF/Support for PLA/PETG, and TPU for AMS
	Filament Not Supported	TPE, generic TPU, PVA (damp), BVOH (damp), Bambu PET-CF/TPU 95A, and other brands of filament that contain carbon fiber or glass fiber
	Filament Diameter	1.75 mm
	Spool Dimension	Width: 50-68 mm Diameter: 197-202 mm
	RFID Identification	Supported
Drying	Highest Temperature	65°C
	Filament Supported	PLA, PETG, Support for PLA/PETG, ABS*, ASA*, PET*, PA*, PC*, PVA*, BVOH *, PP, POM*, HIPS*, Bambu PLA-CF*/ PAHT-CF*/ PETG-CF*, and TPU for AMS*
	Active Moisture Discharge	Supported
	Sealed Storage	Supported
	Temperature and Humidity Detection and Maintenance	Supported. Real-time temperature and humidity can be displayed on the screen, Bambu Studio, and Bambu Handy.
Power	Input	24 V 4 A

* Filaments marked with * require higher drying temperature. The AMS 2 Pro cannot dry them completely. If you want better drying performance for these filaments, we recommend purchasing an AMS HT.

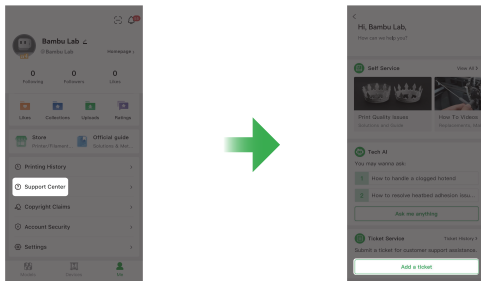
Technical Support

If you need technical support, please follow either of the following methods:

Method 1: Get in touch by using the Contact Us button in our Support Center.
bambulab.com/support



Method 2: Create a support ticket on Bambu Handy, from the Support Center section.



You can also visit the Bambu Lab Wiki for more tutorials and maintenance guidance.
wiki.bambulab.com/home





开箱指南

扫描二维码访问在线入门教程，获取开箱、安装、设置及首次打印的详细指南。

bambulab.com/support/unboxing



下载 Bambu Studio 和 Bambu Handy

扫描二维码下载 Bambu Studio 和 Bambu Handy，可远程控制您的打印机并实时观察打印进程。

bambulab.cn/download



探索更多精美模型

扫描二维码访问 MakerWorld 3D 模型社区，探索海量免费模型、使用 MakerLab 和 Maker's Supply 等强力工具创建顶级模型。

makerworld.com.cn



寻求帮助

扫描二维码访问帮助中心、联系技术支持、获取更多实用教程。

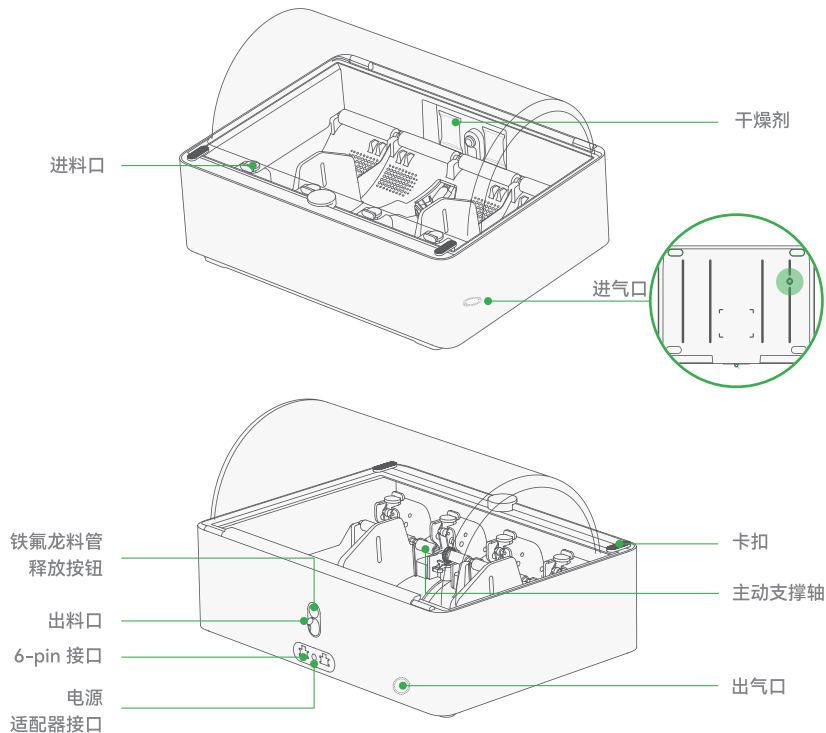
bambulab.cn/support

使用前须知

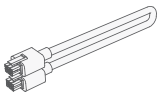


- 推荐使用拓竹官方耗材。我们已基于 AMS 2 Pro 的特性，对拓竹官方耗材进行了兼容性、安全性和稳定的严格测试，能带来最佳打印效果。
- 为避免卡料，请勿在 AMS 2 Pro 内放入硬度低于 95A 的 TPU 等柔性材料或受潮后的 PVA 进行打印。
- AMS 2 Pro 支持的料盘宽度为 50 mm - 68 mm、直径为 197 mm - 202 mm。建议使用塑料材质的耗材料盘。如果您选择使用纸料盘，建议搭配料盘适配器，以降低滑盘和碎屑残留的风险。
- 如果使用 H2 系列打印机，可直接通过 6-pin 连接线为单台 AMS 2 Pro 的烘干功能供电，不需要额外的电源。如果需要同时烘干超过 1 台 AMS 2 Pro 内的耗材，则需要另行购买拓竹官方电源适配器，其余的 AMS 2 Pro 需要额外连接官方电源适配器来供电。
- 如果使用 X1 或 P1 系列打印机，在配合 AMS 2 Pro 使用烘干功能时，每台 AMS 2 Pro 都需要官方电源适配器来供电，否则将无法使用烘干功能。
- 在烘干耗材时，AMS 2 Pro 会通过外循环的方式，将水汽从内部排出。外循环打开时，进气口和出气口会同时打开，请确保其不被其他物品遮挡，以获得最佳烘干效果。

部件介绍



配件清单



6-pin 连接线

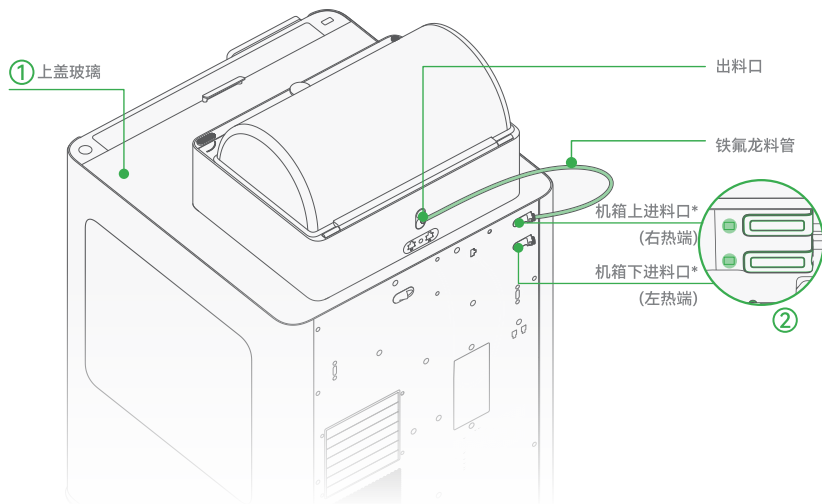


干燥剂



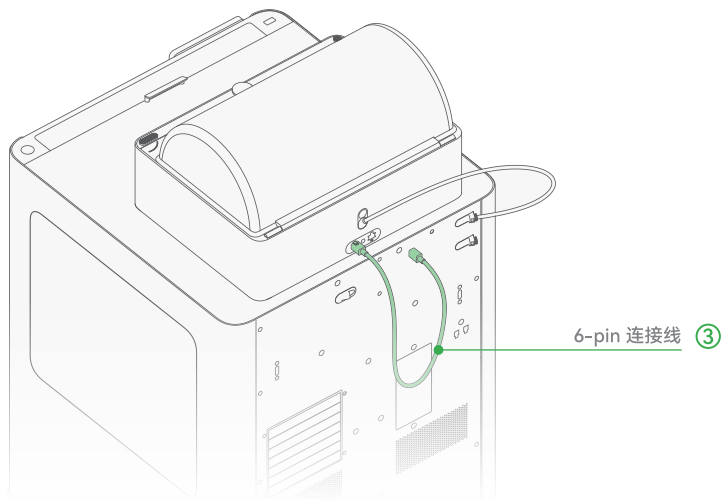
铁氟龙料管

连接 AMS 2 Pro 至 H2 系列打印机



- ① 将上盖玻璃和 AMS 2 Pro 放至打印机顶部。
- ② 将 AMS 2 Pro 的出料口处的铁氟龙料管插入打印机的任一进料口，并向前推送铁氟龙料管大约 10 cm，直至无法前进（从打印机正面观察缓冲器旁边的窗口，如果能观察到铁氟龙料管，即插入到位）。

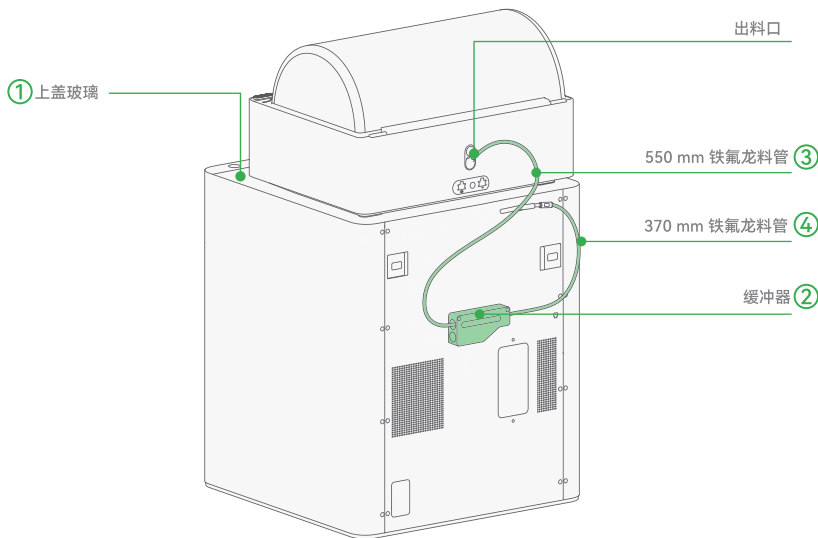
连接 AMS 2 Pro 至 H2 系列打印机



③ 从 AMS 2 Pro 中拿出 6-pin 连接线，两端分别插入打印机和 AMS 2 Pro 的任一 6-pin 接口。

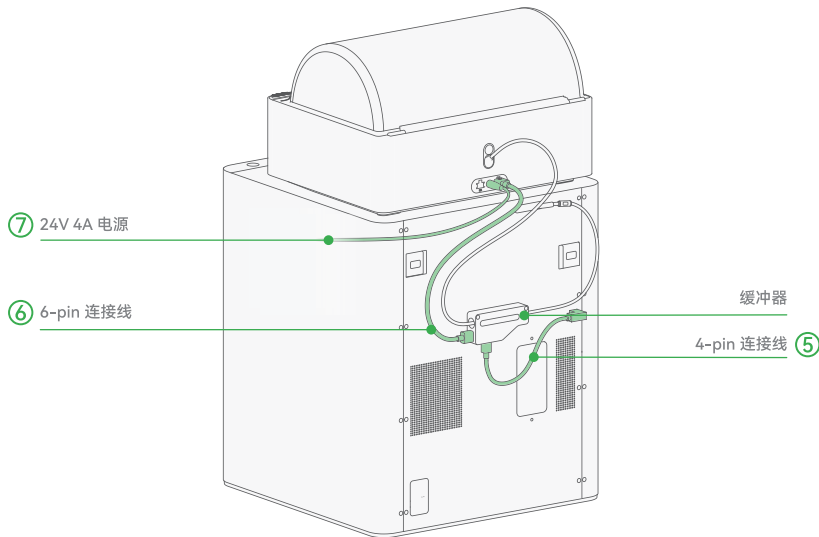
* 上下进料口分别对应不同热端。如果 AMS 2 Pro 连接上进料口，则使用右热端进行多色打印；如果 AMS 2 Pro 连接下进料口，则使用左热端进行多色打印。如果同时使用 2 台 AMS 2 Pro，则左右热端都具备多色打印能力。

连接 AMS 2 Pro 至 X1 和 P1 系列打印机



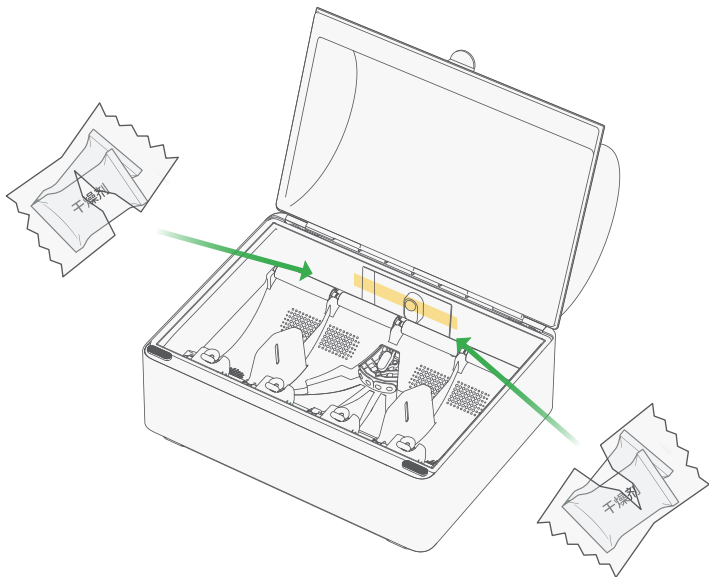
- ① 将上盖玻璃放至打印机顶部。
- ② 使用 2 颗 M3*21.5 螺丝将缓冲器固定至打印机。
- ③ 将 550 mm 铁氟龙料管一端插入 AMS 2 Pro 的出料口，另一端插入缓冲器的左侧。
- ④ 将 370 mm 铁氟龙料管一端插入打印机的进料口，另一端插入缓冲器的右侧。

连接 AMS 2 Pro 至 X1 和 P1 系列打印机



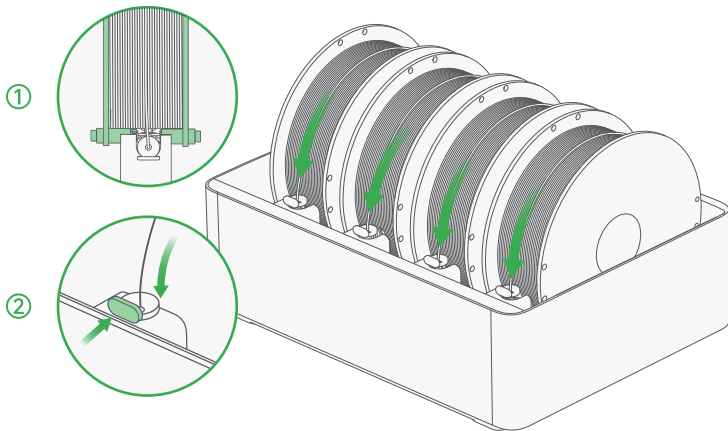
- ⑤ 4-pin 连接线 L 型接口端连接至打印机，另一端连接至缓冲器下方。
- ⑥ 6-pin 连接线一端连接至 AMS 2 Pro 任一 6-pin 接口，另一端连接至缓冲器左侧。
- ⑦ 将 24V 4A 电源连接至 AMS 2 Pro 的电源适配器接口。

移除干燥剂外包装



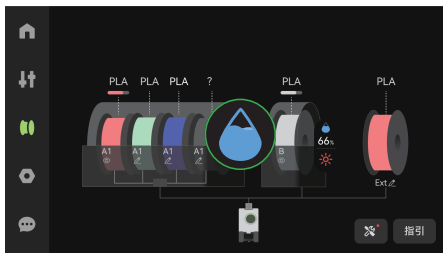
撕掉贴纸取出干燥剂。移除外包装后，左右空位分别放置两包干燥剂。

装载耗材至 AMS 2 Pro



- ① 开机后，放入耗材至任意槽位，确保料盘按照图示方式正确放置在主动支撑轴上。
- ② 推动进料口并插入耗材，AMS 2 Pro 在检测到耗材后自动预上料。确认进料口下方的白灯点亮后，即可开始打印。

如何使用 AMS 2 Pro 的烘干功能



点击  进入烘干界面，选择需要烘干的耗材并设置烘干温度、时间，点击开始即可烘干耗材。

* 同时使用多台 AMS 2 Pro 烘干功能的指引，请访问 wiki.bambulab.com/zh/drying

定期维护

拓竹 AMS 2 Pro 是一个智能系统，需要定期维护以确保其最佳性能和使用寿命。

- **铁氟龙料管**：随着时间推移，铁氟龙料管在耗材通过时可能会磨损，导致送料故障或堵塞。请定期检查是否有损坏迹象，并根据需要更换，确保送料顺畅。
- **气动接头**：如果铁氟龙料管连接松动或耗材无法通过气动接头，可以尝试重新安装或更换气动接头来解决。
- **内部五通组件**：定期清理内部五通组件的残余耗材，以避免增加送料和退料的阻力。
- **烘干组件**：保持烘干组件的清洁，包括风扇和散热片上，确保能高效地烘干耗材并避免灰尘堆积影响烘干性能。
- **主动支撑轴组件**：若主动支撑轴组件安装不稳或明显损坏，可能会导致齿轮咬合不良。如果遇到此问题，请按照教程重新安装或更换。
- **干燥剂**：干燥剂可保持 AMS 2 Pro 内部干燥，保护耗材免受湿气影响。建议定期检查其状态，失效时应及时更换。



bambulab.com/support/maintenance

想了解操作细节、推荐频次等更多详细维护建议，请参考官方 Wiki 的“定期维护建议”专栏。

技术参数

参数项		参数
机身	外形尺寸	372*280*226 mm ³
	净重	2.5 kg
	外壳	ABS/PC
打印	支持材料	PLA、PETG、ABS、ASA、PET、PA、PC、PVA（干燥）、BVOH（干燥）、PP、POM、HIPS、拓竹 PLA-CF/PAHT-CF/PETG-CF/Support for PLA/PETG 和 AMS 专用 TPU
	不支持材料	TPE、普通 TPU、PVA（受潮）、BVOH（受潮）、拓竹 PET-CF/TPU 95A，以及其他含有碳纤维或玻璃纤维的耗材品牌
	支持材料直径	1.75 mm
	支持料盘尺寸	宽度：50-68 mm 直径：197-202 mm
	耗材 RFID 识别	支持
烘干	支持最高温度	65°C
	支持材料	PLA、PETG、Support for PLA/PETG、ABS*、ASA*、PET*、PA*、PC*、PVA*、BVOH *、PP、POM*、HIPS*、拓竹 PLA-CF*/PAHT-CF*/PETG-CF* 和 AMS 专用 TPU*
	主动排湿	支持
	密封存储	支持
	检测及保持温湿度	支持。打印机屏幕、Bambu Studio 和 Bambu Handy 都可以显示实时温度和湿度
电源	输入	24 V 4 A

* 带 * 号的耗材所需烘干温度较高，AMS 2 Pro 无法彻底将其烘干。如果想要更好的烘干效果，建议购买 AMS HT。

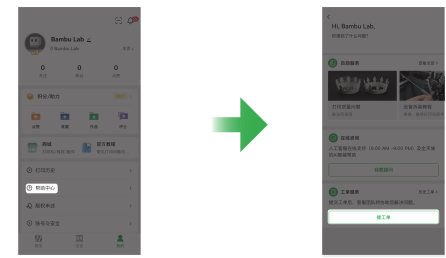
技术支持

如果您需要人工服务，请使用以下任一方式与我们联系：

方式 1：通过 Bambu Handy 联系在线技术支持（9:00 - 21:00，法定节假日除外）。



方式 2：在 Bambu Handy 的帮助中心提交工单。



您也可以访问 Bambu Lab 官方 Wiki，查阅更多
机器使用和维护教程。
wiki.bambulab.com/zh/home





取付ガイド

左側のコードをスキャンして、詳細をご確認ください
または、下記のリンクへアクセスしてください

bambulab.com/support/unboxing



Bambu Studio / Bambu Handy をダウンロード

左側のコードをスキャンして、Bambu Studio / Bambu Handyをダウンロードしてください。

bambulab.com/download



MakerWorldで初めてのプリントを楽しんでください

左側のコードをスキャンして、みんなの面白いモデルを楽しんでください

makerworld.com



お困りの時に

左側のコードをスキャンして、知識の習得やサポートチームへ連絡できます。

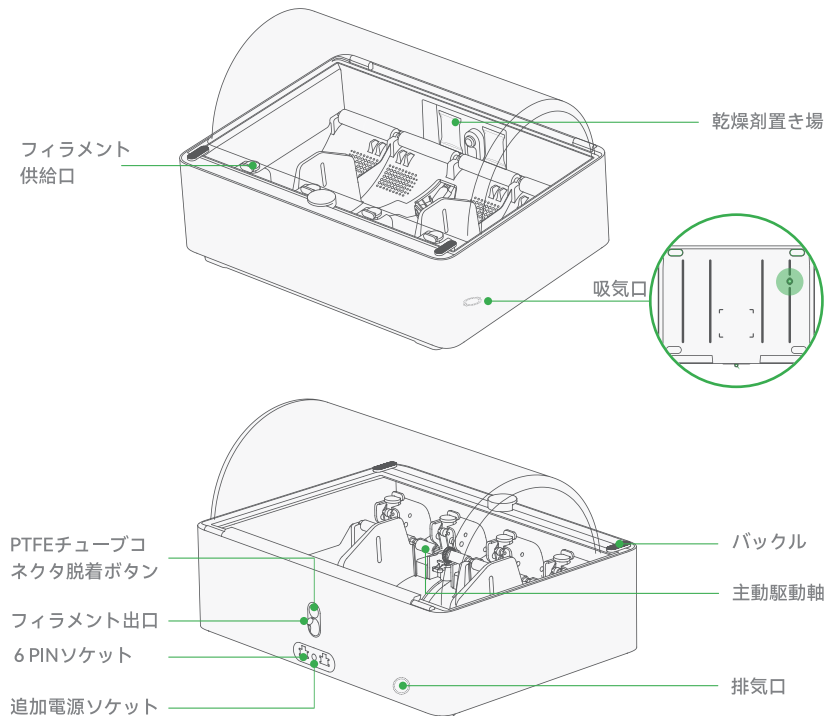
bambulab.com/support

注意事項

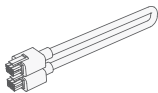


- Bambu 純正のフィラメントをご使用頂くことをお勧めいたします。AMS 2 Proの特性により、フィラメントの互換性、安全性などを調整しておりますので、純正フィラメントを使用する時に、フィラメントの性能を最大限に発揮できます。
- **フィラメント詰まりを防ぐため、TPU 95Aや湿気のあるPVA材料の使用はおやめください。**
- 互換性のあるフィラメントスプールの寸法は、幅が50~68mm、直径が197~202mmのものとなります。また樹脂製のスプールはお勧めいたします。カードボード製のスプールには、粉末や屑によりドライブの回転に支障を与える可能性がありますので、保護アダプタをつけてください。
- H2シリーズのプリンタを使用する時に、6PINのケーブルで1台のAMS 2 Pro の乾燥機能を駆動できますので、追加の電源が入りませんが、2台以上のAMS 2 Proを使用する時に、追加の電源アダプタが必要となります。
- X1シリーズやP1シリーズのプリンターと使用する時に、乾燥機能を使用するには、追加の電源アダプタが必要となります。
- 乾燥機能が働く時に、AMS 2 Proの吸気口と排気口に障害物がないようにご注意ください。

部品紹介



アクセサリ



6PINケーブル

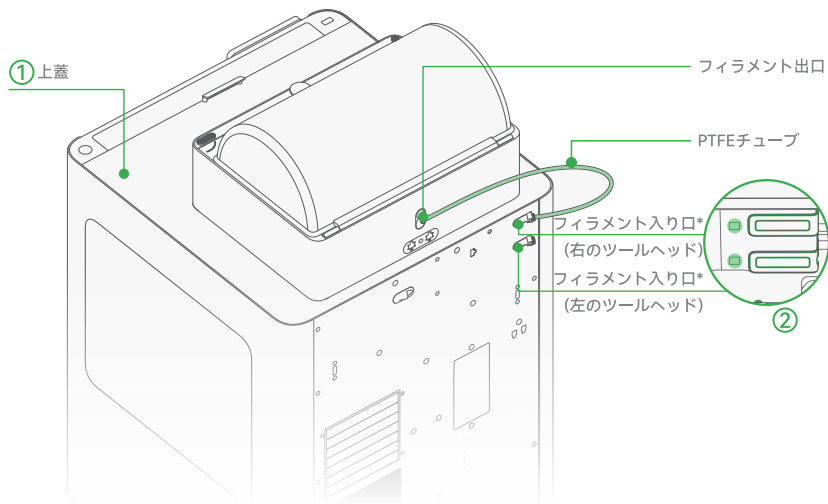


乾燥剤



PTFEチューブ

H2シリーズプリンターとの接続



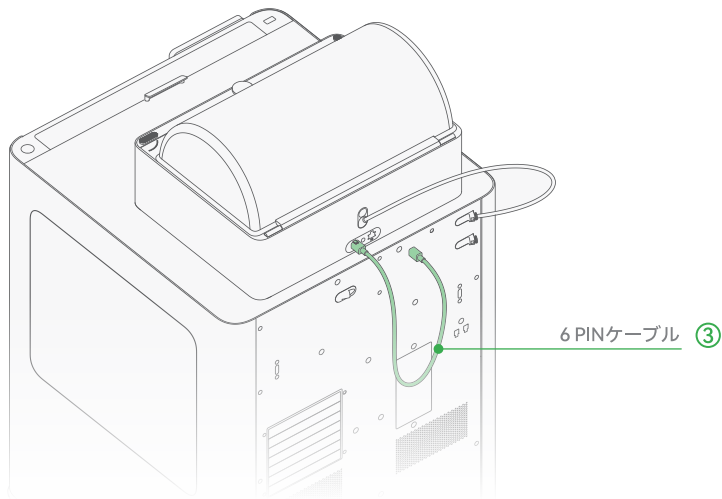
① AMS 2 Proを上蓋の上に載せます

② AMS 2 Proのフィラメント出口とプリンターのフィラメント入り口をPTFEチューブで接続します。

* チューブを行き詰まりまで挿入してください、大体10cmぐらいに機体に入挿する必要があります。

* 機体内で観察して、フィラメントバッファにちゃんと挿入されていることを確かめてください

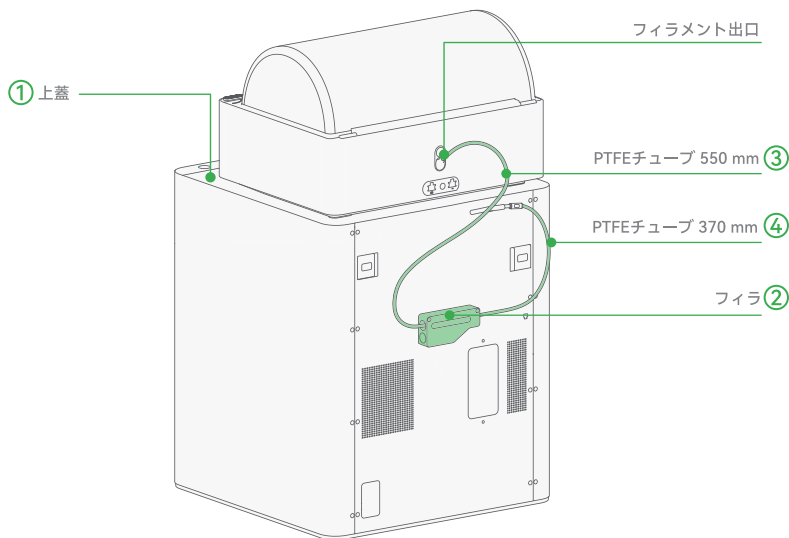
H2シリーズプリンターとの接続



③ 6 PINケーブルで、プリンターとAMS 2 Proを接続します。

* チューブがどちらのフィラメント入口に挿してもよいですが、挿した入口により、使用するツールヘッドが決まります。

X1/P1シリーズプリンターとの接続



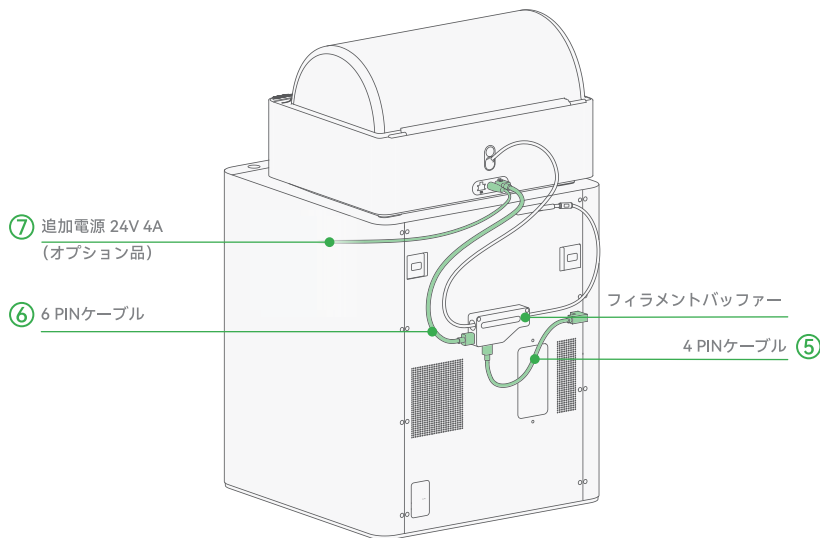
① AMS 2 Proを上蓋に置きます

② フィラメントバッファを機体に固定します

③ それぞれのチューブで機体、フィラメントバッファとAMS 2 Proを接続します。

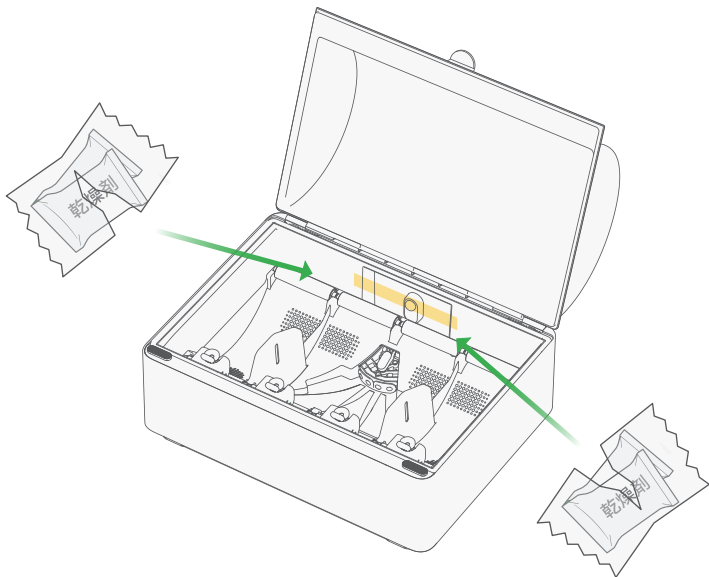
* 図面のように、接続順番を間違えないようにご確認ください。

X1/P1シリーズプリンターとの接続



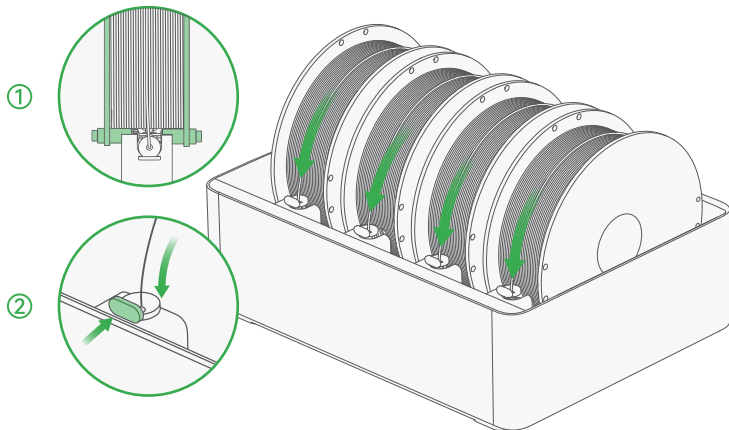
- ⑤ 4 PINケーブルで機体とフィラメントバッファを接続します
- ⑥ 6 PINケーブルでバッファとAMS 2 Proを接続します
- ⑦ 追加の電源アダプタを必要な場合、AMS 2 Proに挿します

乾燥剤を用意する



乾燥剤のビニール袋を取り外し、置き場に入れます

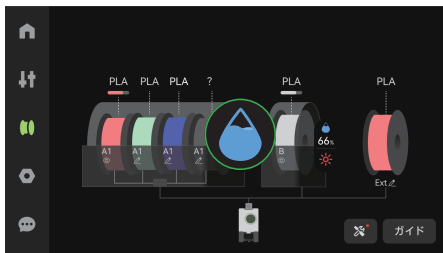
フィラメントをAMS 2 Proに置きます



① プリンターの電源を入れ、フィラメントをスロットに置きます

② 入口のボタンを押しながら、フィラメントを入れてください。その後フィラメントがプリロードされ、白いLEDが点灯したら完了です。

AMS 2 Proの乾燥機能



乾燥機能ページに入り、フィラメント種類、温度、時間などを設定し、乾燥を開始いたします。

* 複数台のAMS 2 Pro の乾燥機能を使用する時に、こちらのURLをご参照ください wiki.bambulab.com/zh/drying

定期的にお手入れ

AMS 2 Proは機能が多く、可動部も多いシステムです、ご使用により摩耗されます。そのため、きちんとお手入れすることが大切です。

- **PTFEチューブ**: フィラメントとの摩擦により消耗されます。消耗により、フィラメントの抵抗が大きくなり、押し出しにくくなります。その時にチューブを交換してください
- **コネクタ**: チューブを接続するための部品です。チューブとの噛み合いにより押出にくくなります。交換が清掃してください。
- **内部Hubモジュール**: 定期的に清掃してください
- **乾燥モジュール**: ファンやヒートシンクの清潔を保ってください。
- **主動駆動軸**: スプールを回転させる部品です。消耗により、歯車のはみ合いや、スプールとの摩擦力が低下いたします。その時には交換してください。
- **乾燥剤**: 乾燥剤はAMS 2 Proの湿気を吸収し、乾燥状態を保ちます。乾燥剤は消耗品なので、定期的に交換することをお勧めいたします。



bambulab.com/support/maintenance

更なる詳細は、上記のURLをご参照ください

技術仕様

項目		仕様
シャーシ	寸法	372*280*226 mm ³
	重量	2.5 kg
	筐体材料	ABS/PC
造形	造形できる材料	PLA、PETG、ABS、ASA、PET、PA、PC、PVA（乾燥）、BVOH（乾燥）、PP、POM、HIPS、Bambu 純正 PLA-CF/PAHT-CF/PETG-CF/Support for PLA/PETG/TPU 68D
	造形できない材料	TPE、普通 TPU、PVA（吸湿）、BVOH（吸湿）、Bambu 純正 PET-CF/TPU 95A、他に CF や GF 系のフィラメント
	フィラメント直径	1.75 mm
	スプール寸法	幅: 50 mm—68 mm 直径: 197 mm—202 mm
	フィラメント RFID 認識	あり
乾燥	最高乾燥温度	65 °C
	乾燥できる材料	PLA、PETG、Support for PLA/PETG、ABS*、ASA*、PET*、PA*、PC*、PVA*、BVOH *、PP、POM*、HIPS*、Bambu 純正 PLA-CF*/PAHT-CF*/PETG-CF*/TPU 68D*
	アクティブ湿気排出	あり
	密封保管	あり
	温度湿度検測と保持	あり
電気	電力	24 V 4 A

* “*” が付いている材料に対しては、指定乾燥温度が高いため、AMS 2 Pro で完全に乾燥できない可能性があります。それらのフィラメントを使用するには、AMS HTをお勧めいたします。

技術サポート

サポートが必要な場合、下記の方法をご使用ください

方法 1: Webページからサポートチームに連絡
bambulab.com/support

連絡情報



一般お問合せ

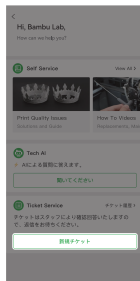
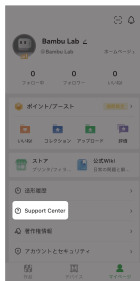
購入前 | 商品仕様 | 注文に関する | 物流問題 | ご意見とご建議



テクニカルサポート

X1シリーズ | P1シリーズ | A1シリーズ | AMS | AMS lite | エラーコード | 手入れ | ソフトウェア | フィラメント

方法 2: Bambu Handyから、サポートチケットを起票する



Bambu LabのWikiページにも、弊社機器に関する情報が満載しておりますので、ぜひご覧ください
wiki.bambulab.com/home



Bambu Lab
Wiki



Bambu Lab

Enjoy!

**祝您使用愉快！
お楽しみください！**

www.bambulab.com